

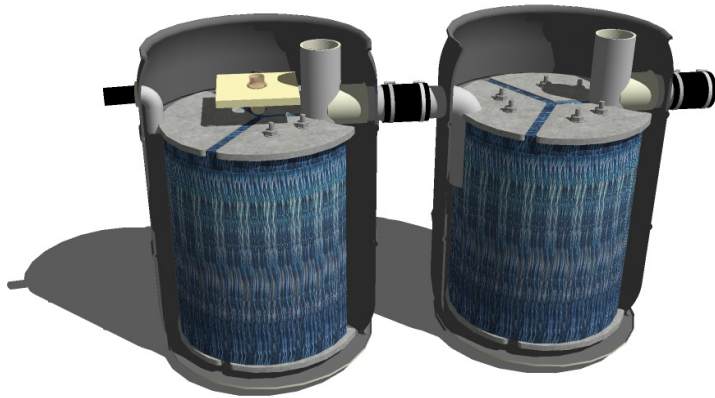
# Systemes d'epuration des eaux

## Catalogue et fiches techniques des produits



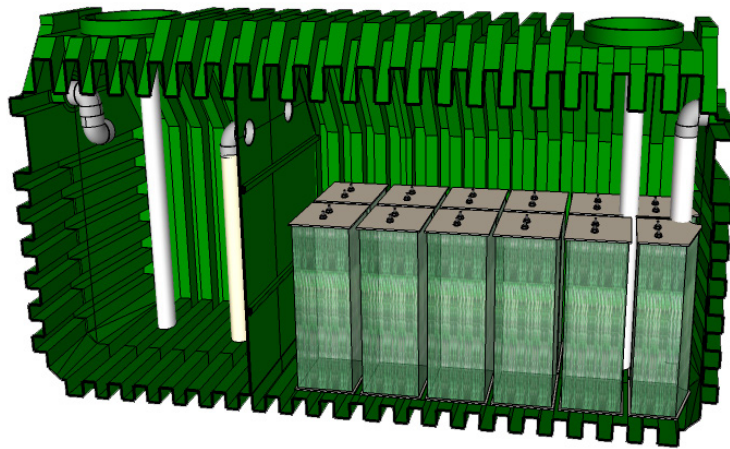


## Les séparateurs d'huiles CatchOil™ : pour rendre à l'eau sa pureté



Consep Inc. est une entreprise québécoise qui conçoit, fabrique et distribue des séparateurs d'huiles et des fosses à sédiments, afin d'assurer que les eaux usées rejetées dans l'environnement soient conformes aux normes en vigueur.

Depuis près de 20 ans, nous avons élaboré des systèmes d'épuration des eaux pour divers secteurs et industries (garages, mines, scieries, usines, etc.) dans différents pays.



De notre premier séparateur, appelé Algosep, à la série **CatchOil™** actuelle, notre gamme de produits s'est parfaite au fil du temps afin de répondre toujours mieux aux exigences du marché et de respecter la norme actuelle de 15 ppm du ministère du Développement durable, de l'Environnement, de la Faune et des Parcs.

Nous vous offrons des systèmes efficaces, durables et nécessitant peu d'entretien. Un excellent investissement pour la qualité de l'environnement et pour votre tranquillité d'esprit !

Quentin Fleury  
Président

## Notre gamme de séparateurs d'huiles

Disponible en plusieurs dimensions, **CatchOil™** est un séparateur d'hydrocarbures de qualité supérieure conçu pour s'adapter aux besoins des entreprises ainsi qu'aux exigences environnementales actuelles et futures.

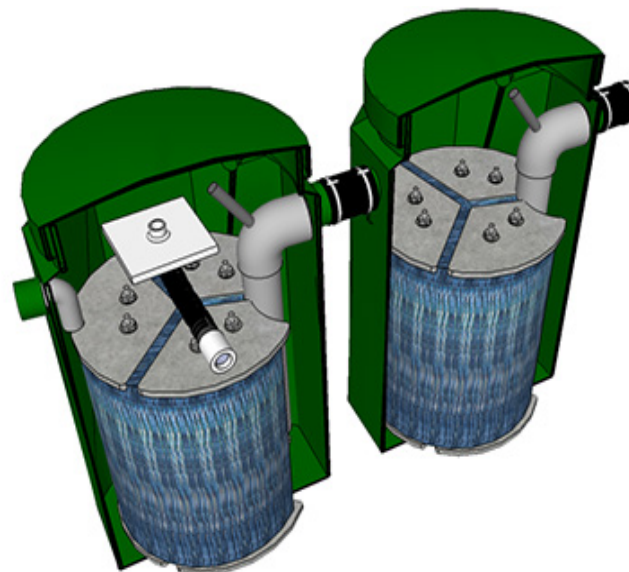
De par sa composition en PEHD (polyéthylène haute densité), il résiste à la corrosion et vous assure un investissement durable (garantie de 30 ans sur les cuves).

**Catchoil™** diminue vos coûts d'entretien et de pompage grâce à sa valve gravitaire de renvoi d'huile.

**CatchOil™** possède la plus grande surface coalescente parmi les produits de sa catégorie sur le marché, permettant à l'huile en émulsion de s'agglomérer plus facilement et rapidement.

Associé, en option, à notre solution bactériologique, votre séparateur **CatchOil™** se transforme en réacteur biologique et rejette dans l'environnement une eau encore plus propre.

Les **Catchoil500™** et **Catchoil1000™** sont aussi disponibles en configuration 3 corps avec fosse à sédiments.



- Réservoirs en PEHD assurant une durée de vie prolongée
- Filtres coalescents de polypropylène permettant à l'huile de s'agglomérer
- Valve gravitaire de renvoi d'huile

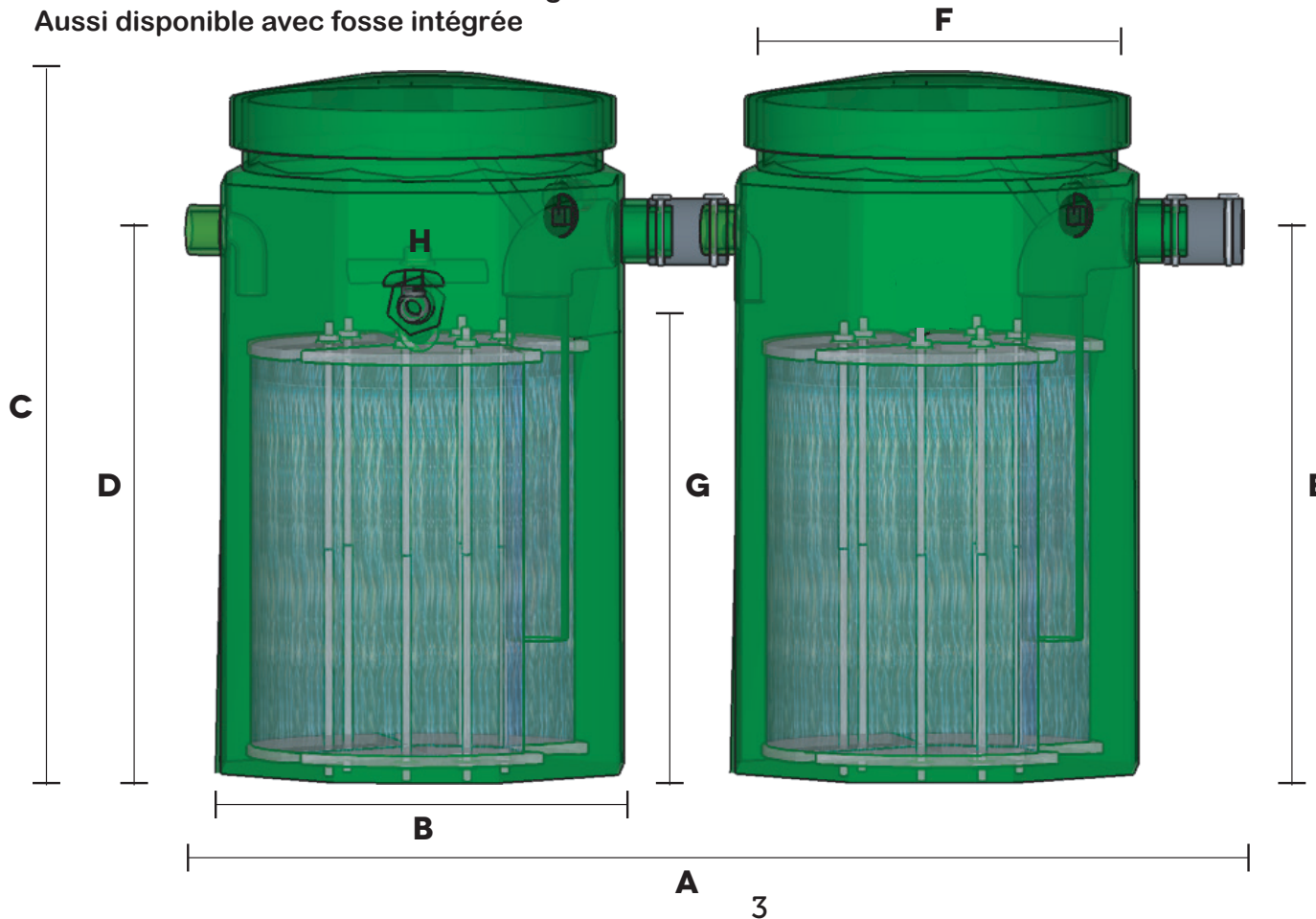


# CatchOil 500™

Longueur (A)	147 cm	58"
Largeur (B)	61 cm	24"
Hauteur (C)	104 cm	41"
Axe entrée 1" (D)*	81 cm	31" 3/4
Axe sortie 3" (E)	81 cm	31" 3/4

Ouvertures (F)	48 cm	19"
Volume	500 l	110 gal
Débit maximal	90 lpm	20 gpm
Surface coalescente	32 m <sup>2</sup>	345 pi <sup>2</sup>
Axe sortie huile (G)	76 cm	30"
Valve automatique de décharge des huiles 1" (H)		

\* L'entrée sera de 3" si l'installation est gravitaire  
Aussi disponible avec fosse intégrée



Note : les données techniques peuvent être modifiées sans préavis

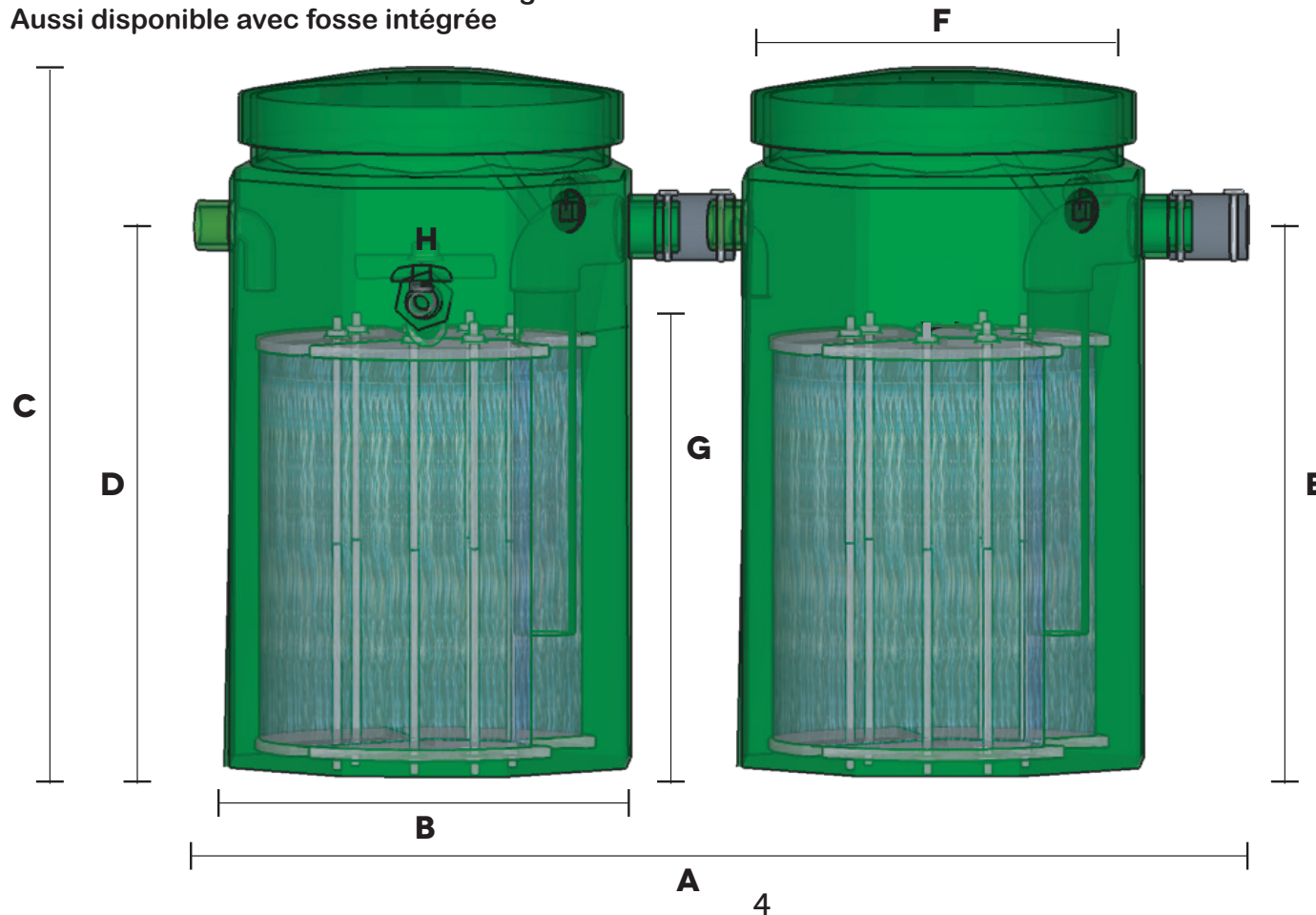


# CatchOil 1000™

Longueur (A)	183 cm	72"
Largeur (B)	76 cm	30"
Hauteur (C)	122 cm	48"
Axe entrée 1" (D)*	88,9 cm	35"
Axe sortie 3" (E)	86,4 cm	34"

\* L'entrée sera de 3" si l'installation est gravitaire  
Aussi disponible avec fosse intégrée

Ouvertures (F)	48 cm	19"
Volume	1000 l	220 gal
Débit maximal	160 lpm	40 gpm
Surface coalescente	45 m <sup>2</sup>	485 pi <sup>2</sup>
Axe sortie huile (G)	79 cm	31"
Valve automatique de décharge des huiles 1" (H)		



Note : les données techniques peuvent être modifiées sans préavis

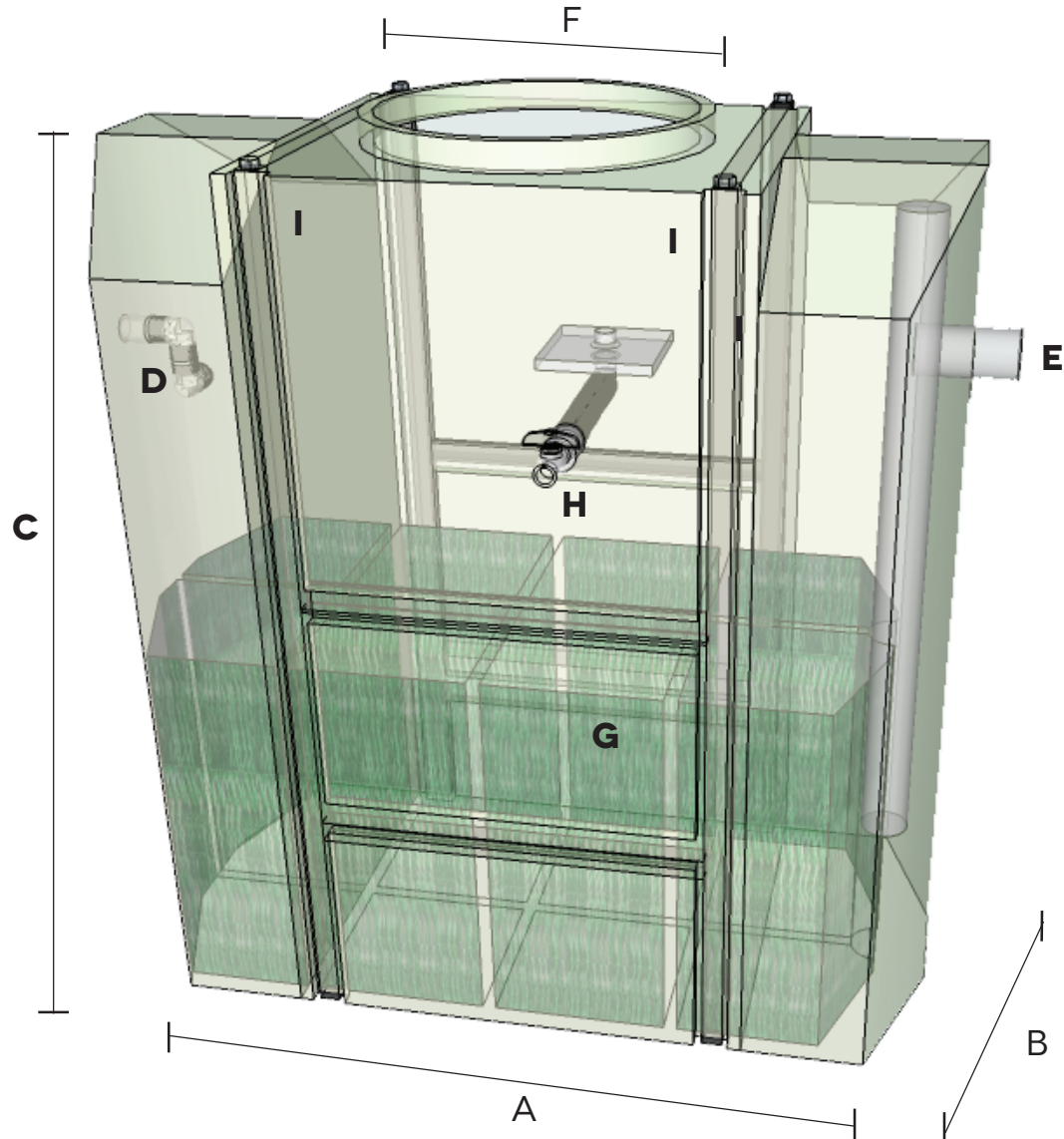




# CatchOil 1500™

Longueur (A)	152 cm	60"
Largeur (B)	76 cm	30"
Hauteur (C)	160 cm	63"
Axe entrée (D)*	122 cm	48"
Axe sortie 3" (E)	117 cm	46"
Ouvertures (F)	61 cm	24"
Volume	1590 l	350 gal
Débit maximal	250 lpm	55 gpm
Surface coalescente (G)	50 m <sup>2</sup>	538 pi <sup>2</sup>
Axe sortie huile (H)	109 cm	43"
Renforts structurels en acier (I)		
Valve automatique de décharge des huiles 1"		

\* Diamètre d'entrée 1", 1" 1/4. Si gravitaire, 3".



Note : les données techniques peuvent être modifiées sans préavis

# CatchOil 2800™

Volume	2800 l	620 gal imp	Hauteur sortie (E)**	103 cm	40" 1/2
Débit maximal	318 lpm	70 gpm	Diamètre des ouvertures (F)	47 cm	18"
Longueur totale (A)	250 cm	98"	Sorties évents	5 cm	2"
Largeur totale (B)	125 cm	49" 1/4	Surface coalescente (G)	60 m <sup>2</sup>	646 pi <sup>2</sup>
Hauteur totale (C)	133 cm	52" 3/8			
Hauteur entrée (D)*	110 cm	43" 1/2			

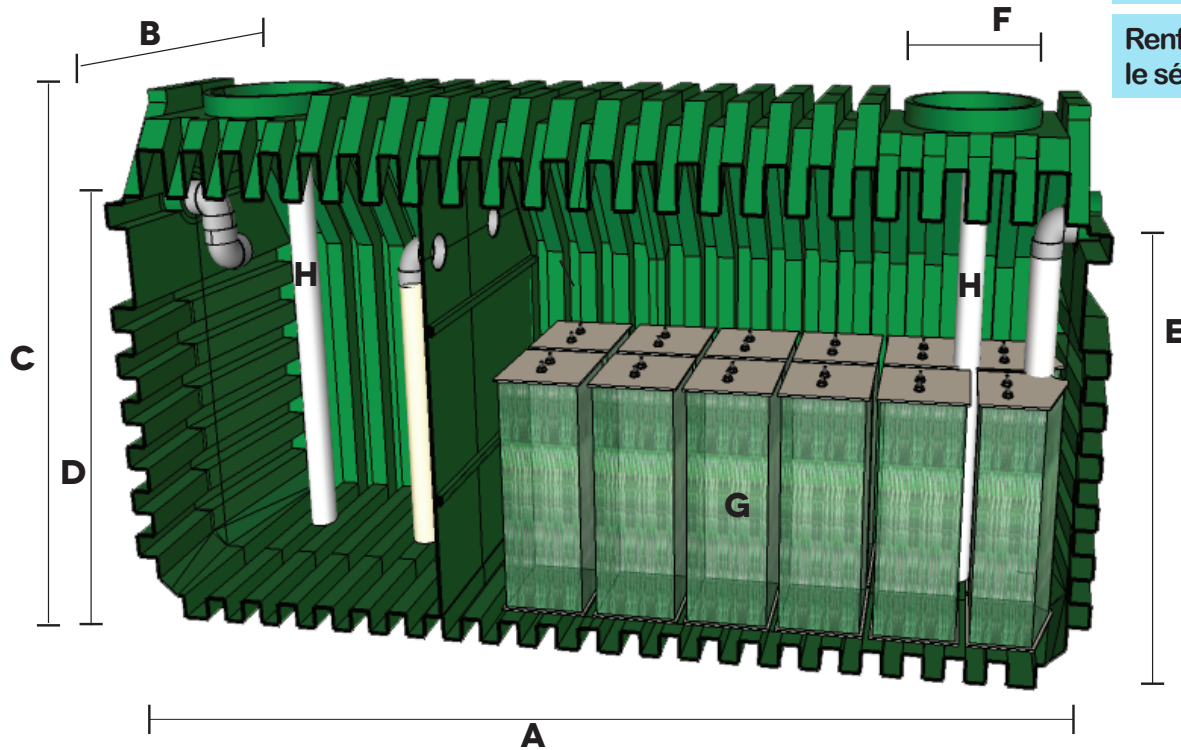
Tubes de pompage (H)

Valve de décharge des huiles en option

Renforts en acier tubulaire 2" ceinturant le séparateur pour installation hors terre

\* Diamètre d'entrée jusqu'à 4"

\*\* Diamètre de sortie jusqu'à 4"



Note : les données techniques peuvent être modifiées sans préavis

## Notre gamme de fosses à sédiments

Pour compléter notre gamme de séparateurs **CatchOil™**, nous fournissons aussi des fosses en PEHD de différents volumes pouvant servir à contenir les sédiments ou servir de fosses tampons pour faciliter la rétention.

Notre gamme comprend des fosses de :

💧 250 litres

💧 500 litres

💧 1500 litres

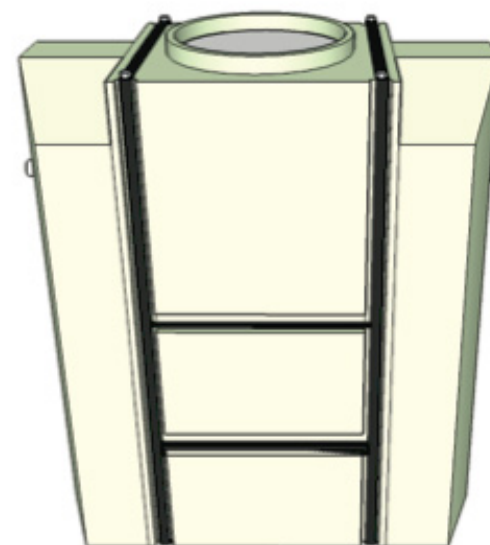
💧 2800 litres

Nous pouvons aussi vous offrir des fosses de plus grandes capacités répondant à vos besoins, tout comme une gamme variée de petits réservoirs pouvant s'insérer dans un emplacement existant.

Nos fosses viennent avec une canne de pompage démontable incluant un filtre et une valve anti-retour pour connecter à la pompe si nécessaire.

Enfin, nous pouvons aussi vous conseiller sur les types de pompes et de sondes de niveau à utiliser pour un fonctionnement optimal de votre système.

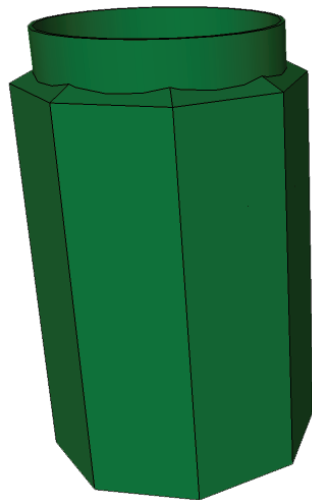
FS1500™





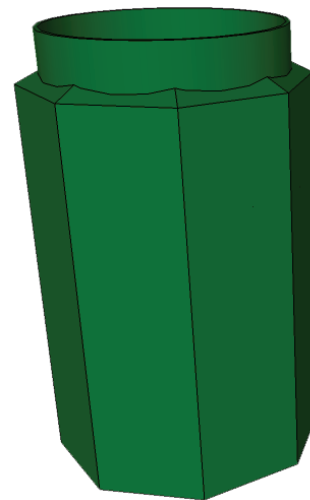
## FS250™

Volume	250 l	55 gal
Longueur	69 cm	27"
Largeur	61 cm	24"
Hauteur	104 cm	41"
Ouvertures	48 cm	19"



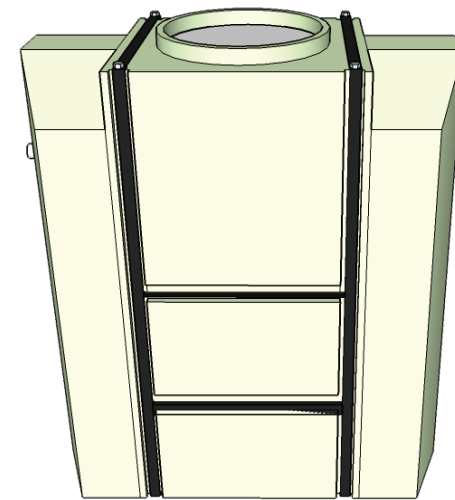
## FS500™

500 L	110 gal
84 cm	33"
76 cm	30"
122 cm	48"
48cm	19"



## FS1500™

1590 l	350 gal
152 cm	60"
76 cm	30"
160 cm	63"
61 cm	24"



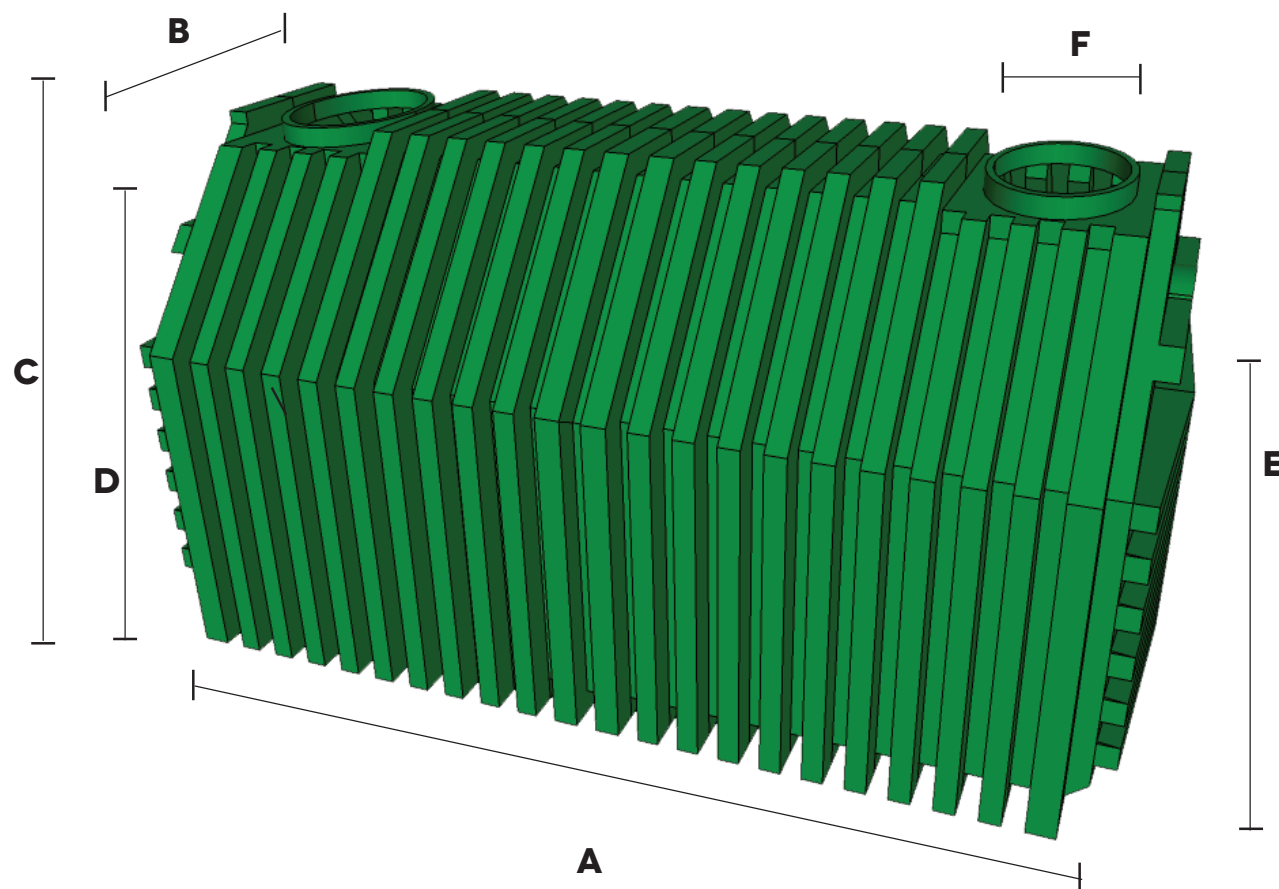
Note : les données techniques peuvent être modifiées sans préavis

# FS 2800™

Volume	2800 l	620 gal
Longeur totale (A)	250 cm	98"
Largeur totale (B)	125 cm	49" 1/4
Hauteur totale (C)	133 cm	52" 3/8

Hauteur entrée (D)*	110 cm	43" 1/2
Hauteur sortie (E)**	103 cm	40" 1/2
Diamètre des ouvertures (F)	47 cm	18"

\* Diamètre d'entrée jusqu'à 4"  
 \*\* Diamètre de sortie jusqu'à 4"



Note : les données techniques peuvent être modifiées sans préavis

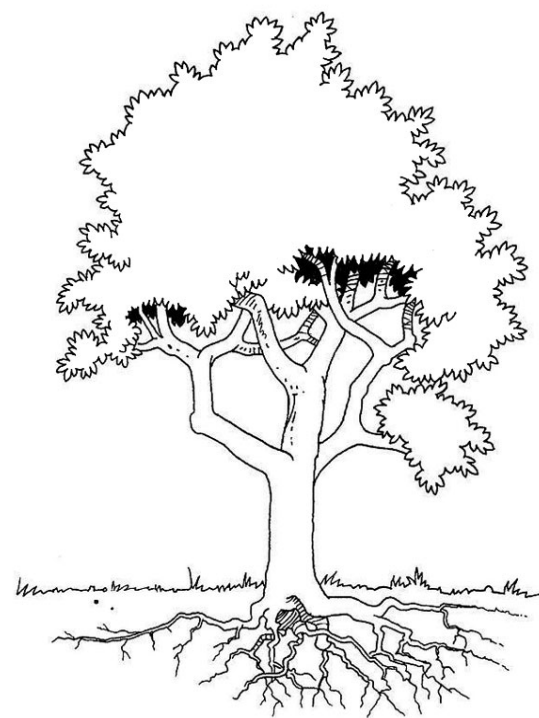
## Transformez votre séparateur en réacteur biologique

L'injection de notre produit bactérien enrichi d'enzymes permet de transformer votre séparateur en bio-réacteur.

Grâce à sa pompe doseuse programmable, il injectera en temps voulu une dose de solution bactériologique qui inoculera toutes les surfaces de votre séparateur et aura un effet durable sur l'accumulation des hydrocarbures et des bactéries malodorantes.

Notre solution bactériologique, mélange de bactéries et d'enzymes, transforme les corps gras et les composés organiques en  $\text{CO}_2$ ,  $\text{H}_2\text{O}$ , enzymes, azote et phosphore, composés primordiaux pour régénérer la vie et offrir une eau de sortie enrichie.

Programmée périodiquement, l'injection de notre solution bactériologique vous permet, en plus, de générer des effluents nutritifs, d'économiser en temps et en argent sur la gestion de vos eaux usées par l'élimination des hydrocarbures présents dans le séparateur d'huile.



- Programme hebdomadaire du dosage
- Réaction biologique accélérant le traitement des corps gras
- Fréquence et coût de pompage réduits





## Installations

**Nous recommandons une installation hors-terre afin de faciliter l'entretien et de réduire les frais d'installation d'infrastructure souterraine.**

La mise à jour d'une installation existante est possible en insérant un réservoir de PEHD dans l'ancienne fosse à sédiments ou dans l'ancien séparateur.

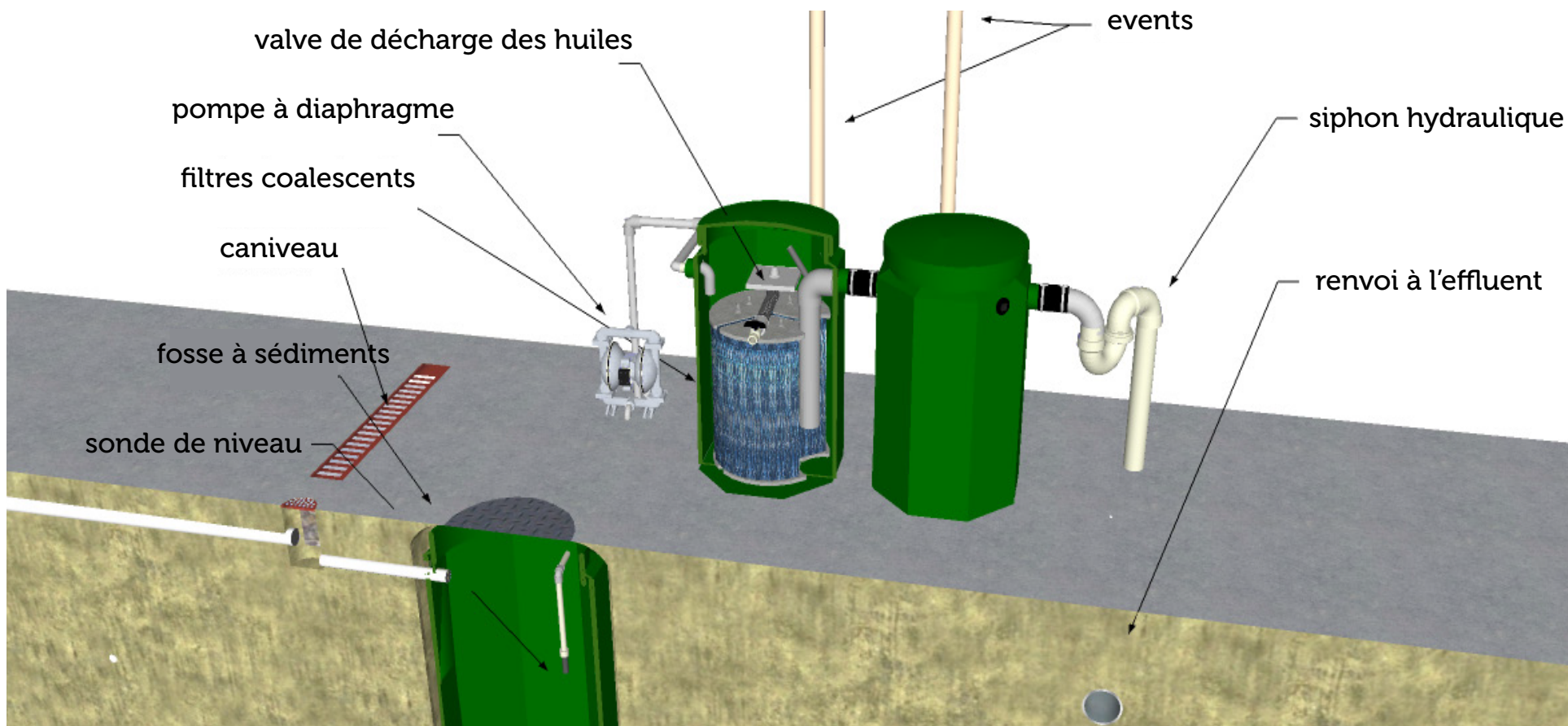
Une installation type est constituée d'une fosse à sédiments, d'une sonde de niveau, d'une pompe à diaphragme (électrique ou à air comprimé) ainsi que d'un séparateur **CatchOil™** adapté à vos besoins.

L'installation des séparateurs **CatchOil™** doit être effectuée par nos partenaires techniques certifiés afin d'assurer un fonctionnement optimal et la durabilité de votre système.

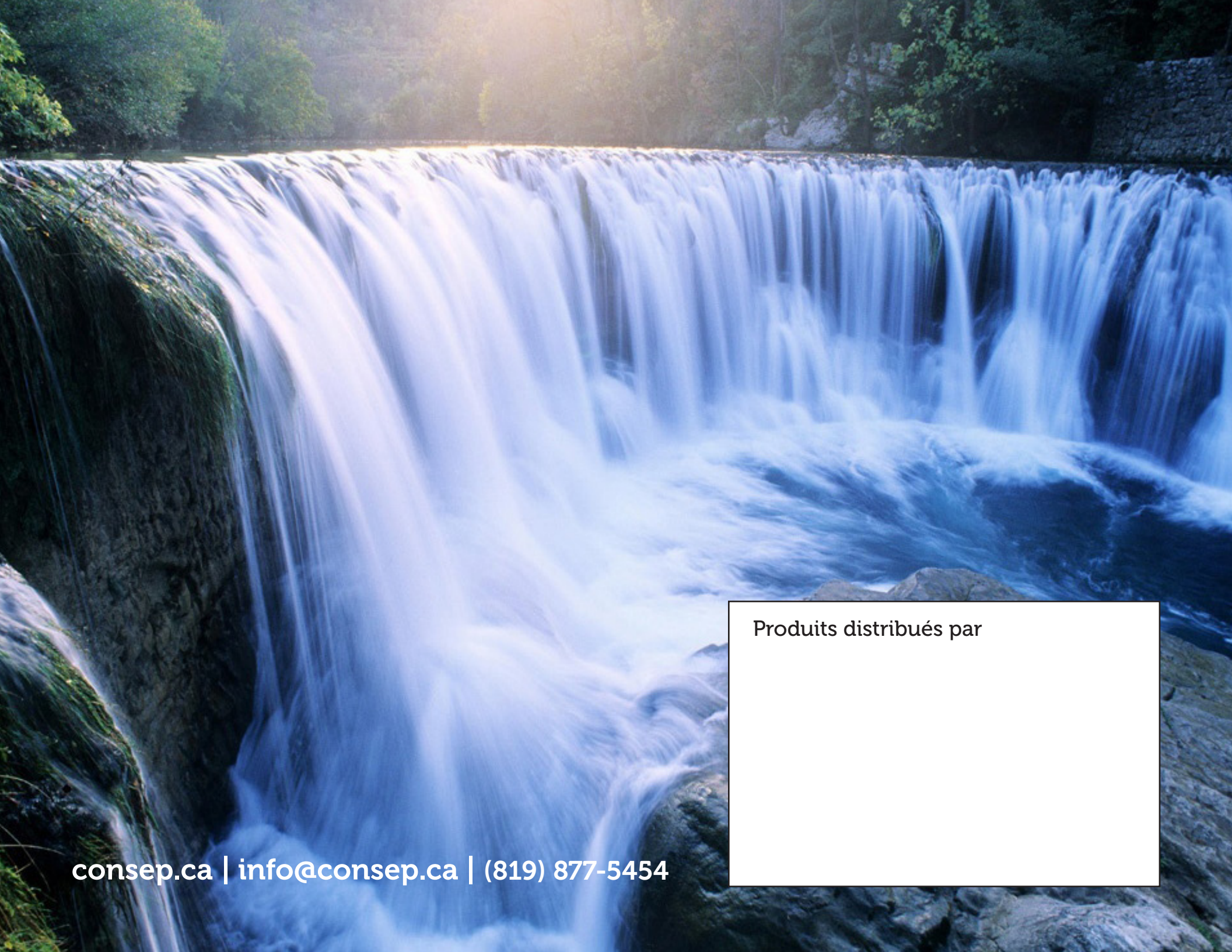
L'entretien de votre **CatchOil™** est minimal: il se résume à vérifier le niveau des sédiments accumulés dans la fosse et à s'assurer qu'il n'y ait pas d'huile en émulsion dans le séparateur.

Vous pouvez compter sur notre soutien technique en tout temps.









Produits distribués par

[consep.ca](http://consep.ca) | [info@consep.ca](mailto:info@consep.ca) | (819) 877-5454